

Schärfkopf für E-Cut Sägeblätter



Vorher

Nachher

Anwendungsanleitung:

1. Bohrmaschine mit Drehzahl zwischen 2500-3000 U/min. in Bohrmaschinenhalter spannen.
2. Schärfkopf in Bohrmaschinenfutter einspannen
3. Sägeblätter vor dem Schärfen **gründlich reinigen!**
4. Bei Ausriss eines Zahnes alle Zähne abschleifen und neue Zahnstruktur sanft einschleifen.
5. Sägeblätter von Hand ohne Hilfsmittel mit **leichtem** Druck an Schärfkopf halten bis die Zähne komplett eingeschliffen sind.
6. Sägeblatt 180° drehen und nochmals **ganz leicht** an den Schärfkopf halten um Braue zu entfernen.
7. Nun kann noch jeder zweite Zahn geschränkt werden. Dies wird erreicht indem man ein anderes Blatt mit der seitlichen Kante in den Zahngrund legt und eine 45° Drehung vornimmt.



**Bei Nichtbeachtung der Gebrauchsanweisung und falscher Anwendung
kann sich die Diamantbeschichtung ablösen!**